

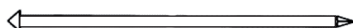
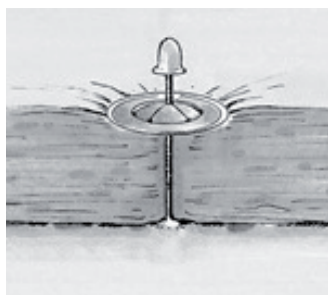
# T - 291 - PW-33

## SOUDEUSE À POINTES



### Caractéristiques générales

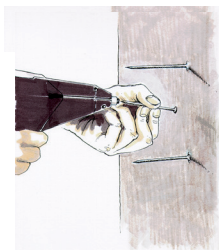
- Appareil à souder par résistance
- Portable (4Kg)
- Convient pour les pointes de type SP de diamètre 2 ou 2,2 mm
- Convient spécialement pour l'acier de faible épaisseur
- Muni d'un temporisateur permettant des soudures optimales
- Livré dans un coffret robuste en acier



### Données techniques

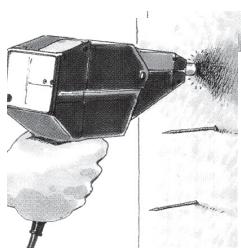
ALIMENTATION	220 V - 1 Ph - 50/60 Hz
FUSIBLE DE RÉSEAU	16 A minimum
FRÉQUENCE DE SOUDAGE	6 to 8 pointes / minute
LONGUEUR DU CABLE	3,70 m
POIDS	4 kg
SECTION MIN. POUR RALLONGE	3 x 2,5 mm <sup>2</sup>
CE APPAREIL CONFORME AUX NORMES ET DIRECTIVES EN VIGUEUR DANS LES PAYS DE L'UNION EUROPÉENNE	
CONSULTER LE MANUEL D'UTILISATION	

### Application

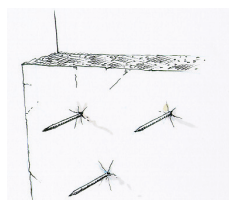


introduire la pointe SP dans l'embout magnétique de l'appareil à souder PW-33.

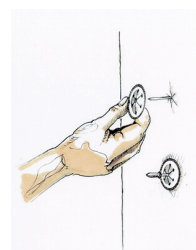
Régler le temporisateur en fonction de l'épaisseur de l'acier.



Appuyer perpendiculairement la tête du PW-33 sur la tôle et actionner la gachette.



Empaler l'isolant sur les points soudés.



Fixer les rondelles clips CL.

Si nécessaire, recouvrir la pointe d'un capuchon protecteur NSC ou CAP.

Ces informations reflètent notre connaissance actuelle et sont données de bonne foi. Les valeurs données sont des valeurs moyennes et sujettes à tout changement sans préavis. Toute utilisation dans des conditions non recommandées ne saurait engager la responsabilité du fabricant et du distributeur, dû aux possibles variations de fabrication et d'application par les utilisateurs. Il est recommandé aux utilisateurs de tester préalablement les produits afin de s'assurer qu'ils conviennent à l'application choisie.

2016.01.07